

VIISTEKONEET PUTKILLE - TIEDUSTELULOMAKE

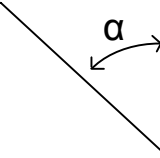
TULOSTA, TÄYTÄ JA FAXAA NUMEROON 09-2766 4222

- HANKINTATIEDUSTELU
 VUOKRATIEDUSTELU

VIISTETTÄVÄ MATERIAALI

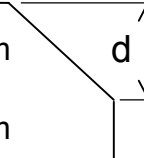
<input type="checkbox"/>	RAKENNETERÄS		%
<input type="checkbox"/>	RUOSTUMATON		%
<input type="checkbox"/>	MUU		%

VIISTEKULMA



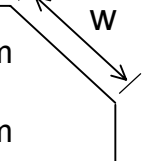
min: _____ °
 max: _____ °

VIISTEEN KORKEUS



min: _____ mm
 max: _____ mm

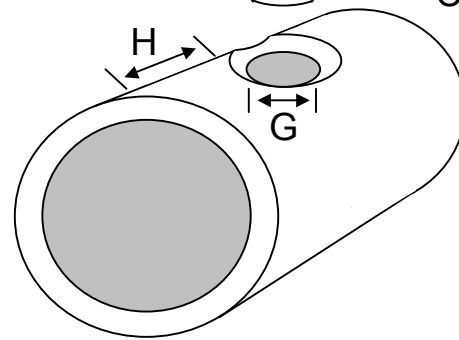
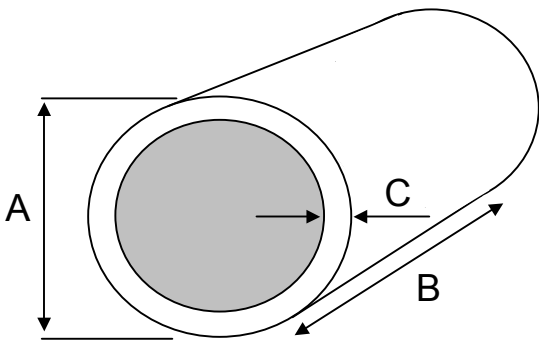
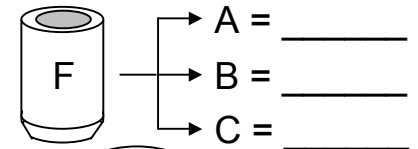
VIISTEEN LEVEYS



min: _____ mm
 max: _____ mm

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> PUTKEN ULKOPUOLEN VIISTE
<input type="checkbox"/> PUTKEN SISÄPUOLEN VIISTE
<input type="checkbox"/> PUTKENPÄÄN TASAUS
<input type="checkbox"/> J-VIISTE - LISÄTIETOJA LIITTEEKSI
<input type="checkbox"/> KATKAISU JA VIISTE SAMANAIKAISESTI
<input type="checkbox"/> PUTKEN ULKOSEINÄN KUORINTA TAI RIPAPUTKI - LISÄTIETOJA
<input type="checkbox"/> VIISTETTÄVÄ KAPPALE ON MUTKA - LISÄTIETOJA LIITTEEKSI | <input type="checkbox"/> HITSATUN PUTKIYHTEEN (F) POISTO VIISTÄMÄLLÄ
<input type="checkbox"/> PUTKIYHTEESEEN (F) MUOTO-SATULAVIISTE
<input type="checkbox"/> SATULAVIISTE (G) PUTKEN ULKOSEINÄÄN |
|--|--|

VIISTETTÄVIÄ PÄITÄ YHTEENSÄ (KPL) = _____
 TUOTANTO. VIISTETTÄVIÄ PÄITÄ/PÄIVÄ = _____



A pienin / suurin = _____ / _____ mm

F määrä (KPL) = _____

B pienin / suurin = _____ / _____ mm

G reikä halkaisija = _____ / _____ mm

C pienin / suurin = _____ / _____ mm

H pienin / suurin = _____ / _____ mm

H = Etäisyys putken päähän

LISÄTIETOJA:

YHTIÖ: _____ PUH. _____
 NIMI: _____ FAX _____
 OSOITE: _____

SÄHKÖPOSTI _____